SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA	**SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL** **DIRETORIA TÉCNICA** PLANILHA ORÇAMENTÁRIA	Data-Base mar/23 **ANEXO - B**

Últ. atualização:	09/03/2023 10:42
Descrição:	TRANSPORTE DE CHORUME
Endereço:	Aterro Controlado do Jóquei - URE - Brasília - DF
Observações:	Unidade de Recebimento de Entulhos - URE

DADOS PARA PROPOSTA

Preencher apenas os espaços em verde:

0 - PARCELA DO SERVIÇO

Fração do serviço realizado com estes equipamentos		***Aproveitamento**	

*** O valor apontado em Aproveitamento não poderá ser superior a 100%. Um valor acima de 100% demonstra a inexequibilidade técnica da proposta.**

1 - EQUIPAMENTO - VEÍCULO

Custo do Chassi	
Custo do Tanque	
Capacidade do Tanque (litros)	
Quantidade de veículos (un.)	
Potência do Chassi (kW)	

2 - EQUIPAMENTO - BOMBA

Custo da Bomba	
Vazão da Bomba (m³/hora)	
Quantidade de bombas (un.)	
Potência da Bomba (HP)	

3 - COMBUSTÍVEIS

Preço do Diesel	
Preço da Gasolina	

4 - MÃO DE OBRA

Encargos sociais	

Motorista	
Salário (por hora)	
Encargos complementares	

Ajudante	
Salário (por hora)	
Encargos complementares	

5 - BDI

Custos Indiretos	
Despesas Administrativas / Operacionais (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	
Lucro (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	

Tributos	
ISS	
PIS	
COFINS	

SLU SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA	**SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL** **DIRETORIA TÉCNICA** PLANILHA MODELO	Data-Base mar/23 **ANEXO - B**

Últ. atualização:	09/03/2023 10:42
Descrição:	TRANSPORTE DE CHORUME
Endereço:	Unidade de Recebimento de Entulhos - URE
Observações:	-

Código	Descrição	Un	Quantidade	Preço Item	Preço Total
1	**TRANSPORTE DE CHORUME**				
	TRANSPORTE DE CHORUME	T	4.914,61		
				SUBTOTAL - 1	R$ -
				TOTAL MENSAL - R$:	**R$ -**
				TOTAL ANUAL - R$:	**R$ -**

SLU SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA	**SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL** **DIRETORIA TÉCNICA** PLANILHA ORÇAMENTÁRIA	Data-Base SINAPI mar/23 **ANEXO - B**

Últ. atualização:	09/03/2023 10:42
Descrição:	TRANSPORTE DE CHORUME
Endereço:	Aterro Controlado do Jóquei - URE - Brasília - DF
Observações:	Unidade de Recebimento de Entulhos - URE

PARÂMETROS INICIAIS

A - Lotes a serem licitados

Lote Único

B - Serviços as serem contratados

P1 - TRANSPORTE DE CHORUME

METODOLOGIA ADOTADA PARA CUSTO DOS EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

Método de Custos Horários de Equipamentos - Depreciação. Manutenção e Operação - SINAPI

DEPRECIAÇÃO:

$$\mathrm{D} = \frac{V_a - R}{n \times HTA \times 1{,}25}$$

Onde: D - Depreciação por disponibilidade; Va - Valor de aquisição; R - Valor residual, conforme dados DNIT; n - Vida útil; HTA - Horas trabalhadas por ano; e 1,25 - Fator de utilização.

JUROS:

$$J = \frac{V_m \times i}{HTA \times 1{,}25} \quad \text{e} \quad V_m = \frac{(n+1) \times V_a}{2 \times n}$$

Onde: J - Custo horário dos juros pela disponibilidade; Va - Valor de aquisição; i - taxa de juros anuais (6% a.a.); HTA - Horas trabalhadas por ano; Vm - valor médio do equipamento; n - Vida útil; e 1,25 - Fator de utilização.

CUSTO DE MANUTENÇÃO:

$$\mathrm{M} = \frac{V_a \times K}{n \times HTA}$$

Onde: M Custo de manutenção; Va - Valor de aquisição; HTA - Horas trabalhadas por ano; n - Vida útil; e K - Coeficiente de manutenção.

Obs.: De acordo com o manual do SINAPI a essa parcela são atribuídos as despesas com materiais e mão de obra necessário.

CUSTO DE OPERAÇÃO:

Coeficientes de consumo de combustível, lubrificantes, filtro e graxas . Sendo que, para equipamentos a diesel, consumo de 0,18/kW/h, para caminhões e veículos a diesel, consumo de 0,18/kW/h; para equipamentos e veículos a gasolina, consumo de 0,20/kW/h, para equipamentos elétricos, consumo de 0,85kW/h e para veículos a álcool, consumo de 0,28/kW/h.

Onde, 1kW equivale a 1,34044 HP ou 1kW equivale a 1,3587 CV

Obs.: De acordo com o manual do SINAPI a essa parcela são atribuídas as despesas com materiais e como o preço do combustível é apurado junto aos postos de abastecimento no mesmo já contempla o custo de mão de obra e o insumo.

Cálculo do ADICIONAL NOTURNO - 20%

A - Formula p/ calculo do Adicional noturno - 20%

$$Ad._{noturno} = ((\frac{S}{jornada_{mês}}) \times 20\%) \times (h_d \times dias_{mês})$$

Onde: *Ad. noturno* - *Adicional noturno* ; *S* - Salário; *jornada mês* - Jornada trabalha no mês ; *20%* - percentual correspondente ao adicional noturno; h_d - nº de horas trabalhas no dia e *dias mês* - nº de dias trabalhados no mês

D - Recursos humanos necessários

Descrição	Salário (horista)	Ref.	Código
Motorista de Carreta	R$ 22,12	SINAPI DEZ/2022	4094
Ajudante	R$ 14,43	SINAPI DEZ/2022	242

E - Encargos Sociais e Complementares

Enc. Leis Sociais (Horista) (SINAPI 12/2022)	110,69%
Auxílio Alimentação (SINAPI 12/2022)	R$ 3,29
Auxílio Transporte (SINAPI 12/2022)	R$ 1,50
Exames (SINAPI 12/2022)	R$ 1,14
Seguro (SINAPI 12/2022)	R$ 0,06
Ferramentas (SINAPI 12/2022)	R$ 0,01
EPI (SINAPI 12/2022)	R$ 0,82

F - Ocorrência de Horas Extras

SIM
NÃO

; e

C.H.	HORISTA	MENSALISTA
DIAS	365	360
MESES	12	12
DIAS/MÊS	30,42	30
SEMANAS	4,35	4,29
DIAS-UTEIS/SEMANA	6	6
DIAS UTEIS MÊS	26,071	25,71
44 h	7,33	7,33
JORNADA MENSAL 44h	191,19	220,00

SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL DIRETORIA TÉCNICA PLANILHA ORÇAMENTÁRIA	Data-Base mar/23 **ANEXO - B**

Últ. atualização:	09/03/2023 10:42
Descrição:	TRANSPORTE DE CHORUME
Endereço:	Aterro Controlado do Jóquei - URE - Brasília - DF
Observações:	Unidade de Recebimento de Entulhos - URE

P1 - TRANSPORTE DE CHORUME

1 - DIMENSIONAMENTO

(1) Dias efetivos	**26,07**
(2) Horas/dia efetivos (6:00 até 22:00)	**16,00**

Veículos e Equipamentos		
Coleta e Transporte do Chorume produzido na URE até o ASB		
(9) Capacidade do Tanque (L)		
(10) Fator de Carga (Fc) (espumamento do chorume, risco de transbordamento e risco de respingo de chorume no trabalhador)	**0,95**	
(11) Fator de Eficiência (Fe) (Tempo de operação, despreza paradas p/ lubrificação, idas ao banheiro, tempo para beber água e etc...) (SICRO Vol. 01, 3.13)	*0,83*	
(12) - Trajeto URE/ASB - ida (33,02 km) e volta (36,25 km) (Nota Técnica N.º 4/2022 - SLU/PRESI/DTI/COGEO)	*69,27*	
(13) - Velocidade média (km/h) (Nota Técnica N.º 4/2022 - SLU/PRESI/DTI/COGEO)	*37,08*	
(14) - Tempo de carga e descarga produtivo (minutos) (aferição em campo)	*11,50*	**Tempo de pesagem e deslocamento dentro da URE e ASB**
(15) - Tempo necessário por percurso (minuto/vg)	*123,59*	
(16) Tempo de carga improdutivo (minutos)		
(17) Tempo de descarga improdutivo (minutos)		
(18) Tempo total de um ciclo de transporte completo (horas)		
(19) Números de ciclos por dia		
(20) Número de ciclos por dia (arredondado para menor inteiro)		
(24) Produção por caminhão por dia		
(26) nº de equipamentos (arredondado para maior inteiro)		
(27) Horas Produtivas necessárias no mês		
(28) Horas Improdutivas no mês		

Equipe Padrão

Cavalo Mecânico + Semirreboque c/ Tanque 30.000/31.000 Litros	**1,00 unidade**
MOTORISTA DE CARRETA	**1,00 unidade**

2 - EQUIPAMENTO - MOTOBOMBA TRASH

Equipamentos	
MOTOBOMBA TRASH	
(30) -Vazão do equipamento (m³/hora)	
(31) -Vazão do equipamento (litros/hora) (27) = (26) * 1000	
(32) - Fator de Eficiência (Fe)(Tempo de operação, despreza paradas p/ lubrificação, idas ao banheiro, tempo para beber água e etc...)	**0,70**
(33) PRODUÇÃO (29) = (27) * (28)	
(35) Nº de equipamentos necessários para demanda prevista	
(36) Quantidade de horas "PRODUTIVAS" no mês	

3 - POTENCIAL DE TRANSPORTE DE CHORUME

Parcela a ser transportada por este conjunto		
Volume anual a ser transportado por esse conjunto		**m³/ano**
Volume mensal a ser transportado por esse conjunto		**litros/mês**
Número de viagens		**Vg/mês**

Potencial total de volume anual a ser transportado por esse conjunto		**m³/ano**
Potencial total de volume mensal a ser transportado por esse conjunto		**litros/mês**
Aproveitamento do potencial		

4 - EQUIPAMENTOS - RESUMO

Descrição	Qtde de Equipamentos	Qtde Horas Produtiva	Qtde Horas Improdutiva
Cavalo Mecânico + Semirreboque c/ Tanque 30.000 Litros			
Motobomba Trash			

	SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL DIRETORIA TÉCNICA PLANILHA ORÇAMENTÁRIA	Data-Base mar/23 **ANEXO - B**

Últ. atualização: 09/03/2023 10:42
Descrição: TRANSPORTE DE CHORUME
Endereço: Aterro Controlado do Jóquei - URE - Brasília - DF
Observações: Unidade de Recebimento de Entulhos - URE

CUSTOS - INDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS

ITEM		DESCRIÇÃO	TAXA
1		Custos Indiretos	
	1.1	Despesas Administrativas / Operacionais (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011	0%
	1.2	Lucro (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011	0%
		Total Custos Indiretos	0,00%
2		Tributos	
	2.1	ISS	0%
	2.2	PIS	0,00%
	2.3	COFINS	0,0%
		Total Custos TRIBUTOS	0,00%

FÓRMULA UTILIZADA PARA CÁLCULO DO BDI

$$BDI = [(((1+(AC+S+R+G))\times((1+DF)\times(1+L)))/((1-I)))-1]\times 100$$

AC	*Taxa representativa das despesas de rateio da Administração Central*
S	*Taxa Representativa de Seguros*
R	*Taxa Representativa de Riscos*
G	*Taxa Representativa de Garantias*
DF	*Taxa Representativa de Despesas Financeiras*
L	*Taxa Representativa de Lucro*
I	*Taxa Representativa de Incidencia de Impostos*

REFERÊNCIAS:

Fórmula de cálculo do BDI: Relatório do Acordão n° 2.622/2013 - TCU / Plenário

	SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL DIRETORIA TÉCNICA PLANILHA ORÇAMENTÁRIA	Data-Base mar/23 **ANEXO - B**

Últ. atualização:	09/03/2023 10:42
Descrição:	TRANSPORTE DE CHORUME
Endereço:	Aterro Controlado do Jóquei - URE - Brasília - DF
Observações:	Unidade de Recebimento de Entulhos - URE

CUSTOS - MÃO DE OBRA

ENCARGOS SOCIAIS	SALÁRIO MÍNIMO - 2023
0,00%	R$1.302,00

Cód.	Posto de Trabalho Referência (SINAPI)	Descrição do Posto de Trabalho (SLU)	Vencimentos							Encargos Complementares	[10] Custo Total Mensal do Posto
			[1] Salário (HORA)	[2] Código SINAPI	[D] DIURNO / NUTURNO	[E] Insalubridade	[5] Adicional Noturno (hora) =[(4)X20%]	[6] Adicional Insalubridade 20% =[(sal. Mín.X20%)/ jornada de trabalho]	[7] Adicional Insalubridade 40% =[(sal. Mín.X40%)/ jornada de trabalho]	[9] Encargos complementares	
M1	MOTORISTA DE CARRETA	MOTORISTA DE CARRETA	R$0,00	4094	DIURNO	0%	-	-	-	R$0,00	R$0,00
M2	AJUDANTE	AJUDANTE	R$0,00	242	DIURNO	0%	-	-	-	R$0,00	R$0,00

SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA	**SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL** **DIRETORIA TÉCNICA** PLANILHA ORÇAMENTÁRIA	Data-Base mar/23 **ANEXO - B**

Últ. atualização:	09/03/2023 10:42
Descrição:	TRANSPORTE DE CHORUME
Endereço:	Aterro Controlado do Jóquei - URE - Brasília - DF
Observações:	Unidade de Recebimento de Entulhos - URE

CUSTOS HORÁRIOS - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS

A - CUSTO HORÁRIO PRODUTIVO/IMPRODUTIVO		**Cód. Veic.001**	**Cód. Equip.001**
DESCRIÇÃO		**Cavalo Mecânico + Semirreboque c/ Tanque 30.000/31.000 Litros**	**Motobomba Trash**
COMPOSIÇÃO	***Chassi (1)*** ***Custo***	*Cavalo mecânico estradeiro 6 x 2, PBT 23.000 kg - 265 kW* *R$0,00*	*MOTOBOMBA TRASH (PARA AGUA SUJA) AUTO ESCORVANTE, MOTOR GASOLINA DE 6,41 HP, DIAMETROS DE SUCCAO X RECALQUE: 3" X 3", HM/Q: 10/60 A 23/0* *R$0,00*
	Componente A (2) ***Custo***	*Semirreboque 3 eixos c/ Tanque com capacidade de 30.000/31.000 L* *R$0,00*	
	Componente B (3) ***Custo***		
	Componente C (4) ***Custo***		
	Componente D (5) ***Custo***		
	Componente E (6) ***Custo***		
	Componente F (7) ***Custo***		
	Quantidade considerada no dimensionamento dos custos (8)	*0*	*0*
VALOR DE AQUISIÇÃO (1+2+3+4+5+6+7+8)		*R$0,00*	*R$0,00*
POTÊNCIA	**Potência - CV**	-	-
	Potência - HP		*0,00*
	POTÊNCIA DO EQUIP. (kW)	*0*	*0,00*
VALOR RESIDUAL (Tabela 1.1 Sinapi)		*40%*	*20%*
TAXA DE JUROS AO ANO (Sinapi)		*6,1678%*	*6,1678%*
VIDA ÚTIL em anos (Tabela 1.1 Sinapi)		*7*	*5*
HORAS TRABALHADAS ANO (Tabela 1.1 Sinapi)		*2.000*	*2.000*
FATOR HORAS DISPONÍVEIS (Sinapi)		*1,25*	*1,25*
COEFICIENTE DE MANUTENÇÃO (Tabela 1.1 Sinapi)		*0,90*	*0,90*
TIPO DE COMBUSTÍVEL		*Diesel*	*Gasolina*
CONSUMO DE TABELA (Média Sinapi)		*0,18*	*0,20*
PREÇO DO COMBUSTÍVEL (Ref. ANP-DF jan/22 a dez/22)		*R$0,000*	*R$0,000*
DEPRECIAÇÃO (R$/h) - (1)		*R$0,00*	*R$0,00*
OPORTUNIDADE DE CAPITAL (R$/h) - (2)		*R$0,00*	*R$0,00*
CUSTO DE MANUTENÇÃO (R$/h) - (3)		*R$0,00*	*R$0,00*
CUSTO DE OPERAÇÃO (R$/h) - (4)		*R$0,00*	*R$0,00*
PRODUTIVO (CHP) - (1+2+3+4)		**R$0,00**	**R$0,00**
IMPRODUTIVO (CHI) - (1+2)		**R$0,00**	**R$0,00**
B - CUSTO MENSAL P/ OPERAÇÃO DO EQUIPAMENTO		**R$0,00**	
SEGURO CASCO	**2,5%**	R$0,00	NA
IMPOSTOS/LIC.	Alíquota - IPVA/DF Apenas p/ os componentes q/ possuem motor)	*1%* R$0,00	NA
	DPVAT/DF*	R$0,00	
	Licenciamento/DF**	R$0,00	

[* DPVAT-2021: Conforme a Resolução CNSP Nº 399, de 29 de dezembro de 2020, o prêmio do seguro DPVAT para o ano de 2021 é igual a zero para todas as categorias de veículos automotores.]

**** Licenciamento 2022/DF: R$ 87,66**

SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL

DIRETORIA TÉCNICA

PLANILHA ORÇAMENTÁRIA

Data-Base mar/23

ANEXO - B

Últ. atualização: 09/03/2023 10:42
Descrição: TRANSPORTE DE CHORUME
Endereço: Aterro Controlado do Jóquei - URE - Brasília - DF
Observações: Unidade de Recebimento de Entulhos - URE

CUSTOS - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS/INSUMOS

1 - CUSTOS DE MERCADO E CUSTOS VIGENTES - EQUIPAMENTOS/VEÍCULOS/INSUMOS

Item	Descrição	Referência	Código	Unidade	Custo Unitário Atualizado
1	Semirreboque 3 eixos c/ Tanque com capacidade de 30.000/31.000 L	Ref. SICRO 10/2022	A9364	unid.	R$ 0,00
2	Diesel	Ref. ANP-DF jan/22 a dez/22	NA	Litro	R$ 0,000
3	Gasolina	Ref. ANP-DF jan/22 a dez/22	NA	Litro	R$ 0,000
4	Cavalo mecânico estradeiro 6 x 2, PBT 23.000 kg - 265 kW	Ref. SICRO 10/2022	A9310	unid.	R$ 0,00
7	MOTOBOMBA TRASH (PARA AGUA SUJA) AUTO ESCORVANTE, MOTOR GASOLINA DE 6,41 HP, DIAMETROS DE SUCCAO X RECALQUE: 3" X 3", HM/Q: 10/60 A 23/0	Ref. SINAPI 12/2022	36503	unid.	R$ 0,00

2 - CUSTOS DE COMBUSTÍVEIS

Óleo Diesel

Mês	Produto	Região	Estado	Número de Postos Pesquisados	Unidade de Medida	Preço Médio Revenda
jan/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	82	R$/L	5,497
fev/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	90	R$/L	5,607
mar/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	114	R$/L	6,359
abr/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	92	R$/L	6,866
mai/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	111	R$/L	6,890
jun/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	129	R$/L	7,180
jul/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	103	R$/L	7,460
ago/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	132	R$/L	7,110
set/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	67	R$/L	6,770
out/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	88	R$/L	6,530
nov/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	92	R$/L	6,680
dez/22	Óleo Diesel	CENTRO OESTE	DF	95	R$/L	6,500
Média						6,621
Coeficiente de Variação						4,78%
Mediana						6,725

Gasolina

Mês	Produto	Região	Estado	Número de Postos Pesquisados	Unidade de Medida	Preço Médio Revenda
jan/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	188	R$/L	6,810
fev/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	189	R$/L	6,767
mar/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	234	R$/L	7,143
abr/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	180	R$/L	7,575
mai/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	197	R$/L	7,570
jun/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	226	R$/L	7,480
jul/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	188	R$/L	5,920
ago/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	235	R$/L	5,340
set/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	128	R$/L	4,890
out/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	209	R$/L	5,000
nov/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	218	R$/L	5,160
dez/22	Gasolina	CENTRO OESTE	DF	210	R$/L	5,060
Média						6,226
Coeficiente de Variação						17,85%
Mediana						6,344

SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL DIRETORIA TÉCNICA PLANILHA ORÇAMENTÁRIA	Data-Base mar/23 **ANEXO - B**

Últ. atualização: 09/03/2023 10:42
Descrição: TRANSPORTE DE CHORUME
Endereço: Aterro Controlado do Jóquei - URE - Brasília - DF
Observações: Unidade de Recebimento de Entulhos - URE

P1 - TRANSPORTE DE CHORUME

Discriminação		Unidade	Quantidade	Custo do Posto	Custo Total
1 - PESSOAL REMUNERAÇÃO E ENCARGOS	MOTORISTA DE CARRETA - DIURNO	Horas/mês	0,00	0,00	0,00
	AJUDANTE ESPECIALIZADO - DIURNO	Horas/mês	0,00	0,00	0,00
				Subtotal 1	0,00
2 - Custos Fixos c/ Equipamentos (Seguro Casco, IPVA, DPVAT, Licenciamento, GPS e Programação Visual)	Cavalo Mecânico + Semireboque c/ Tanque 30.000 Litros	Vb/equip	0,00	0,00	0,00
				Subtotal 2	0,00
3 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Produtiva)	Cavalo Mecânico + Semireboque c/ Tanque 30.000 Litros	C.H.P.	0,00	0,00	0,00
	Motobomba Trash	C.H.P.	0,00	0,00	0,00
				Subtotal 3	0,00
4 - Custos Variáveis dos Equipamentos (Hora Improdutiva)	Cavalo Mecânico + Semireboque c/ Tanque 30.000 Litros	C.H.I.	0,00	0,00	0,00
					-
				SUBTOTAL	0,00
	RESERVA TECNICA - 10%	%	10%		0,00
				Subtotal 4	0,00
TOTAL DOS CUSTOS OPERACIONAIS (1 + 2 + 3 + 4)					0,00

CUSTOS IDIRETOS, LUCROS E TRIBUTOS			R$/Mês
ITEM	DESCRIÇÃO	TAXA	
1	Custos Indiretos		
1.1	Despesas Administrativas / Operacionais (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	0%	0,00
1.2	Lucro (Conforme parâmetros Acordão TCU nº 2.369/2011)	0%	0,00
	Total Custos Indiretos	0,00%	0,00
2	Tributos		
2.1	ISS	0%	0,00
2.2	PIS	0,00%	0,00
2.3	COFINS	0%	0,00
	Total Custos TRIBUTOS	0,00%	0,00
PREÇO TOTAL MENSAL DO SERVIÇO C/ IMPOSTO (R$/MÊS)			0,00
PREÇO TOTAL ANUAL DO SERVIÇO C/ IMPOSTO (R$/ANO)			0,00
PREÇO C/ IMPOSTOS POR VIAGEM (R$/Vg)			
PREÇO C/ IMPOSTOS POR METRO CÚBICO (R$/M³)			
PREÇO C/ IMPOSTOS POR TONELADA (R$/T)			
		M³/MÊS	4.873,19
		T/MÊS	4.914,61
		Nº VIAGENS/MÊS	

GUILLERMO MARTINUSSO RODRIGUES
ENGENHEIRO CIVIL - CREA 34184/V
GEPLAN/COPAS/UGTEC/DITEC/SLU
Mat. 281.353-X

BRUNO DENÓFRIO PORTO
ENGENHEIRO CIVIL - CREA 26800/D-DF
GEPLAN/COPAS/UGTEC/DITEC/SLU
Mat. 281.323-8

SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA	**SLU - SERVIÇO DE LIMPEZA URBANA DO DISTRITO FEDERAL** **DIRETORIA TÉCNICA** PLANILHA ORÇAMENTÁRIA	Data-Base mar/23 **ANEXO - B**

Últ. atualização: 09/03/2023 10:42
Descrição: TRANSPORTE DE CHORUME
Endereço: Aterro Controlado do Jóquei - URE - Brasília - DF
Observações: Unidade de Recebimento de Entulhos - URE

PLANILHA RESUMO - CUSTO DOS SERVIÇOS

SERVIÇOS	UND	QUANT (T)	preço unitário[1] (R$/T)	preço total mensal[2]	%
P1 - TRANSPORTE DE CHORUME	T/mês	4.914,61	R$0,00	R$0,00	
			TOTALIZAÇÃO - MENSAL	R$ -	
			TOTAL - ANUAL	R$ -	

Observações: [1] Quantitativos e preços obtidos da planilha resumo arredondados, conforme item previsto no Projeto Básico.
[2] O preço total consolidado mensal da planilha é calculado com o preço unitário arrendondado final multiplicado pelo quantitativo.